

Pressemitteilung

Ökodesign-Richtlinie ErP

IE3 ab 1.1.2017 für Motoren bis 7,5 kW verbindlich

Die Umsetzung der europäischen Ökodesign-Richtlinie ErP schreitet weiter voran. Bereits seit dem 1.1.2015 dürfen im Leistungsbereich 7,5 bis 375 kW nur noch Elektromotoren der Energieeffizienzklasse IE3 eingesetzt werden. Seit dem 1.1.2017 betrifft diese Vorgabe nun auch den Leistungsbereich von 0,75 bis 7,5 kW.

Auch wenn Betreiber elektrischer Antriebe in erster Linie die Kosten für die Umrüstung sehen, die Vorgaben aus Brüssel bringen kurzfristig auch Vorteile! Aufgrund des wesentlich höheren Wirkungsgrads dieser Antriebe werden die Lebenszykluskosten mehr als deutlich gesenkt. Oft überholen die Energiekosten schon nach wenigen Monaten die eigentlichen Investitionskosten, denn der Kaufpreis macht im Dauerbetrieb der Maschine nur einen Anteil von ca. 3 - 4% aus. Die Energiekosten dagegen schlagen mit einem prozentualen Anteil von 96% bis 98% zu Buche.

Wie wichtig die Investition in ein energieeffizientes Antriebssystem für die Wettbewerbsfähigkeit deutscher Hersteller ist, zeigen folgenden Zahlen. 2014 zahlte die Deutsche Industrie mit 19,21 US-Dollar-Cent den zweithöchsten Preis für Industriestrom pro kWh. Übertroffen wurde der Exportweltmeister in diesem Punkt lediglich von Italien mit 21,01 US-Dollar-Cent pro kWh. Die Konkurrenz aus den USA und Kanada dagegen wurde in Punkto Energiekosten mit nur knapp der Hälfte zur Kasse gebeten. Ein Ungleichgewicht, das deutlich zu Lasten der deutschen Wettbewerbsfähigkeit geht.

RAMME Electric Machines hat sich bereits vor Jahren auf die Energiewende und deren Folgen eingestellt. Unsere Elektromotoren mit PM Technologie entsprechen schon heute den Anforderungen der Energieeffizienzklassen IE4 und IE5.

Ein mit modernster Permanentmagnet-Technologie ausgerüsteter Motor ist in der Regel bei Vollast 2 – 4% wirkungsvoller als vergleichbare Induktionsmotoren. Die Überlegenheit dieser Technik zeigt sich allerdings besonders deutlich im Teillastbereich. Das reduzierte Massenträgheitsmoment des PM-Rotors (besonders im kleinen Drehzahlbereich) schlägt sich in einer geringeren Anlaufenergie nieder. Ein wichtiger Vorteil, speziell bei hochdynamischen Antrieben mit ständig wechselnder Drehzahl (Aufzügen, Pressen usw.)

Umfang dieser Pressemitteilung: 2.260 Anschläge mit Leerzeichen

Ansprechpartner:

Annette Hamann

RAMME Electric Machines GmbH

Ziegeleiweg 3

38835 Osterode

Tel. 039421/695019

Email: annette.hamann@ramme.de